

Buenos días, en una de mis obras, ésta en concreto ubicada en **calle Catarroja, nº 11 de Albal (Valencia)**, a la constructora se le ha pasado embeber una **placa de anclaje con sus pernos de anclaje** (Unión tipo 4= placa de acero de 340 mm x 340 mm x 150 mm; con 4 pernos de acero de 16 mm de diámetro y 335 mm de longitud de pernos), en el lateral (parte superior) del Pilar P15 de HA-30 (de sección 35cm x 35cm, ubicado en Planta sótano) ; como el pilar ya está fraguado **habrá que colocar una placa de anclaje con unos tacos químicos** que mejoren las prestaciones de la placa de anclaje y pernos que se diseñaron a priori en este Proyecto, y partiendo de que soy consciente que los tacos químicos terminan siendo una solución buena dependiendo mucho de si es buena y profesional la mano de obra del operario que los coloca, **¿qué tipo de tacos químicos hilti me recomiendan para que cumpla los esfuerzos sobradamente, me lo podrían pasar detallado?**, gracias.

Ver planos adjuntos, donde se observa que en esa placa de anclaje se soldará una viga de acero HA 220 con un cortante $V=2076$, en el vano lateral izquierdo un $M_f= 3380$ y en el vano lateral derecho un $M_f= 1802$.