

Olivé Sauret Arquitectura

De: "Carlos Olivé [Olivé Sauret Arquitectura]" <carlos@olivesauretarquitectura.com>
Fecha: miércoles, 06 de noviembre de 2024 20:50
Para: <esot@hilti.com>
CC: "Manuel Sabugal" <manuelsabugal@formaunionjc.es>; "Urbano Cepas Milla" <segeco2020@gmail.com>; "Silvia García" <sgarcia@aireningeneria.es>
Adjuntar: Estructura montacargas CC Albufera.pdf
Asunto: Consulta resina anclajes verticales

OLIVÉ SAURET

Arquitectura + Project Management

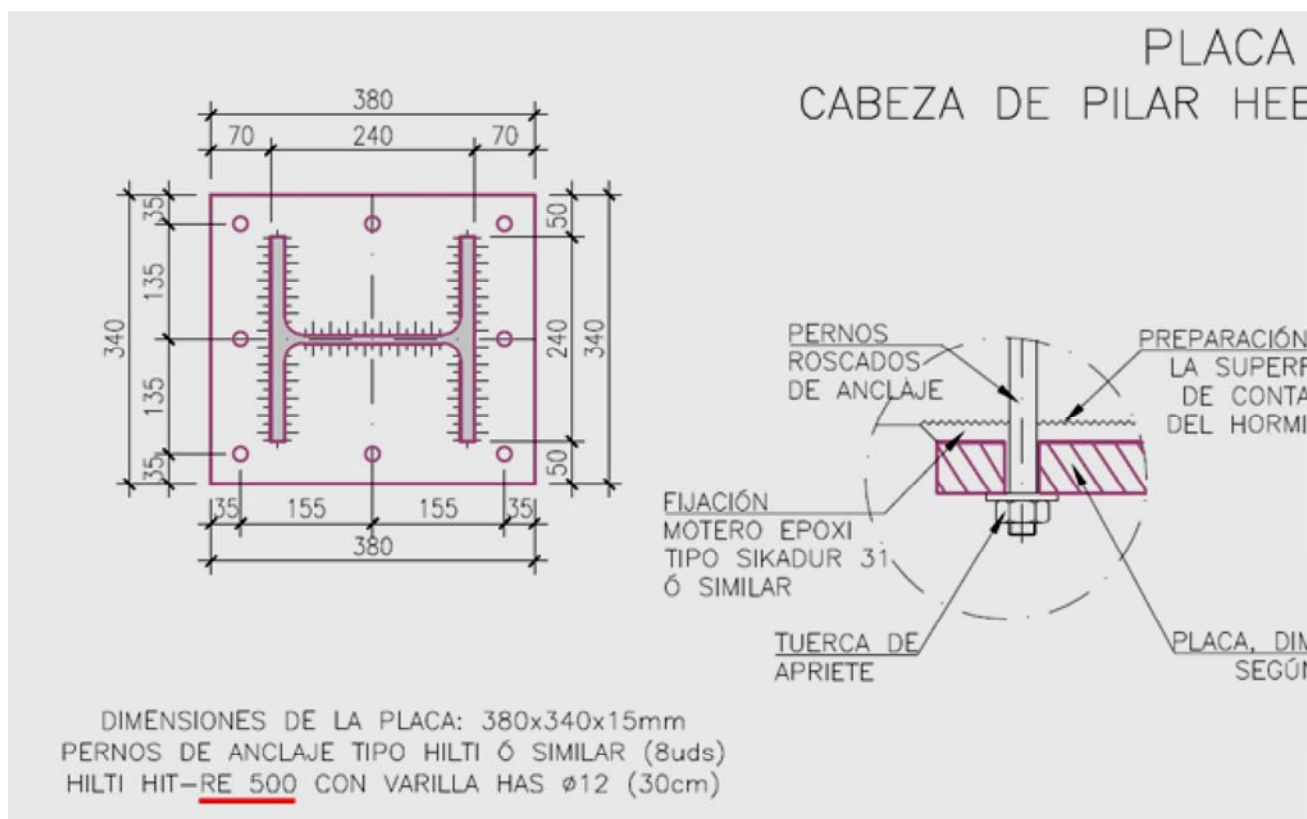
Hilti

At: Oficina técnica

Buenas tardes:

Estamos ejecutando una estructura metálica en un centro comercial en Madrid

El calculista de la estructura (en copia) ha prescrito estas fijaciones Hilti para anclar placas a una losa de hormigón de techo, por su cara inferior:



El contratista (en copia) nos indica que le resulta complicado aplicar esa resina en vertical hacia arriba, aunque se disponga de tamiz.

Consultado el tema con el comercial de Hilti de la zona que nos suministra el material, nos indica que la resina prescrita (500) quizá es demasiado fluida y que les preguntemos a ustedes (oficina técnica de Hilti) qué otra resina emplear en su lugar

Les agradeceríamos una respuesta rápida, pues estamos parados en la obra

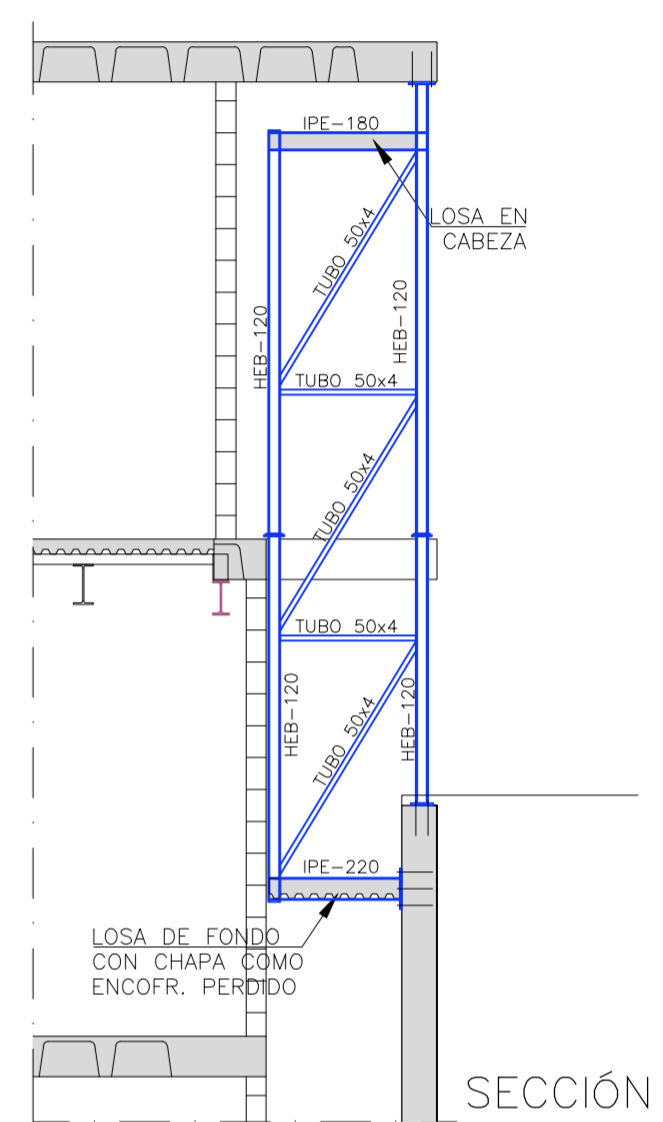
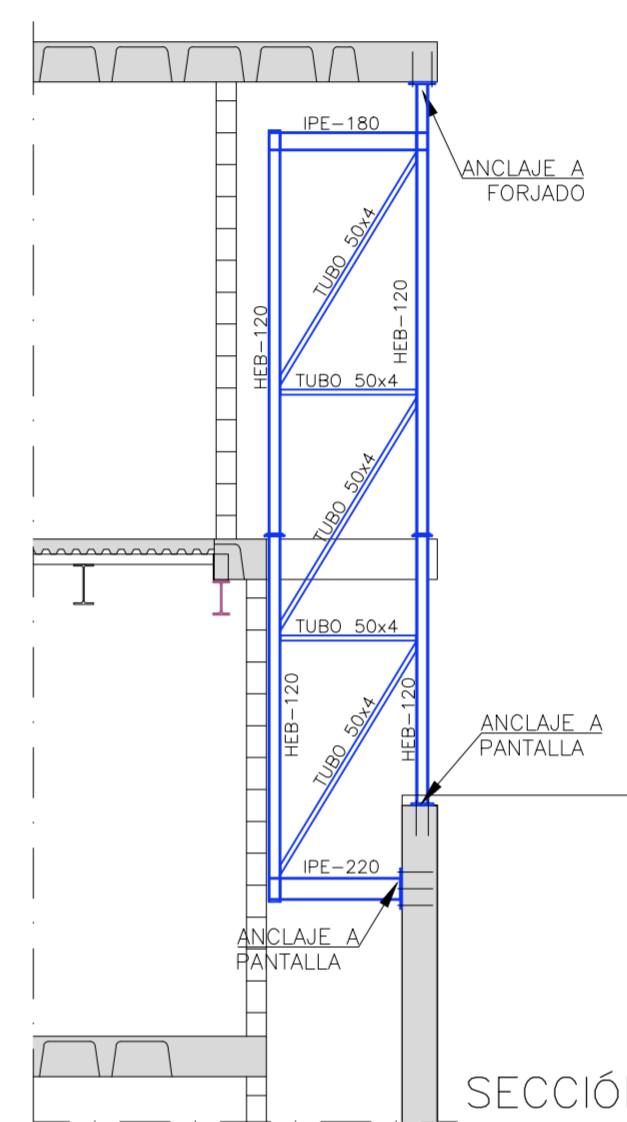
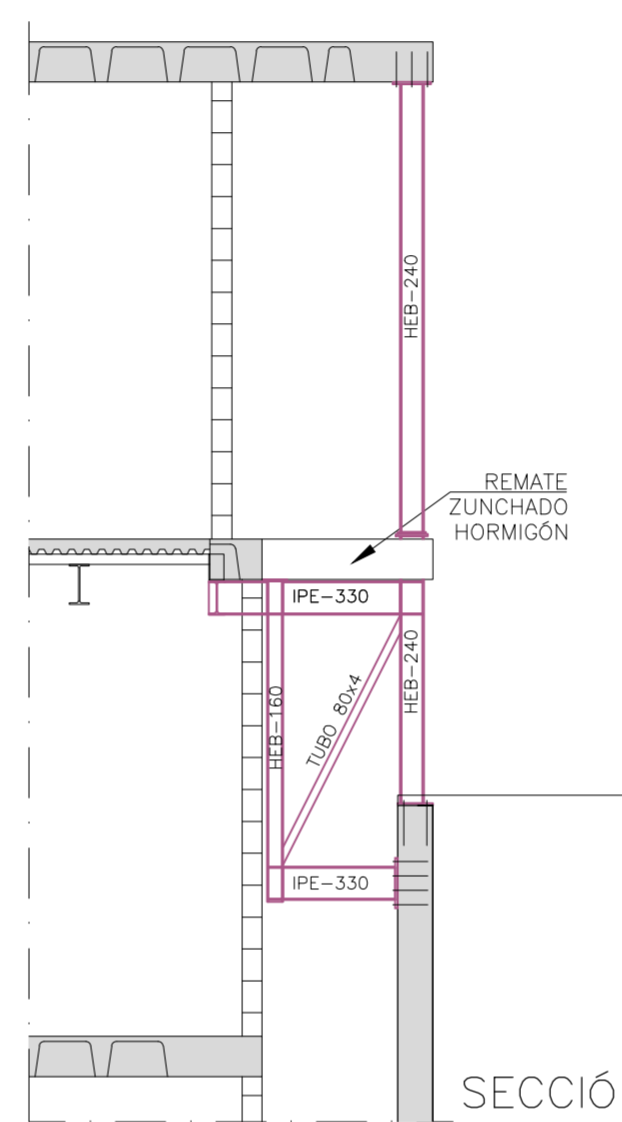
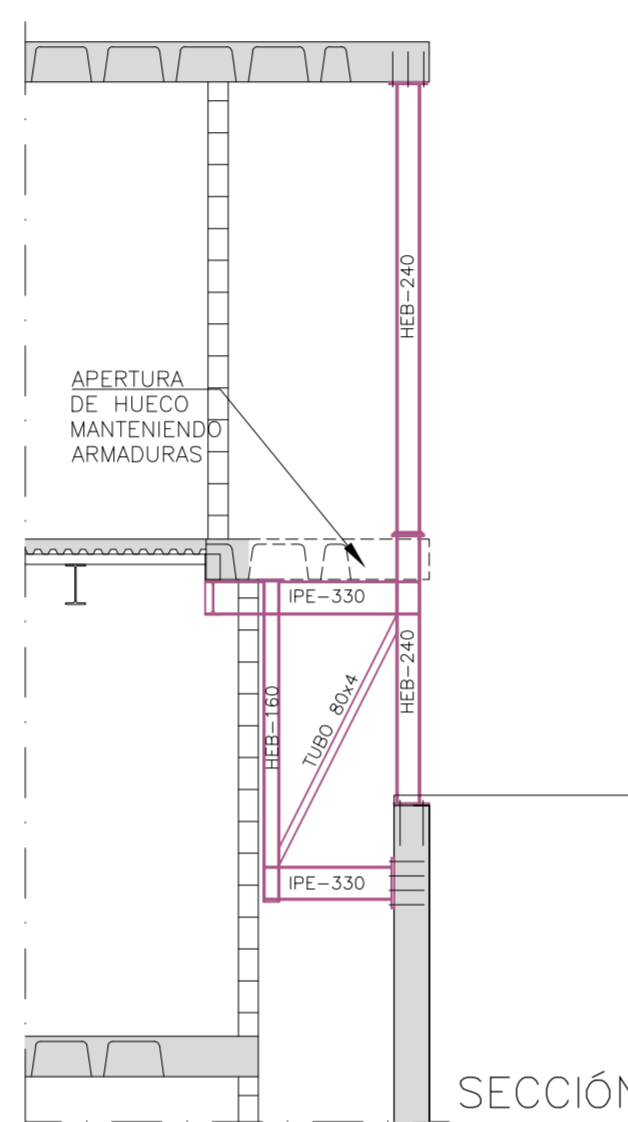
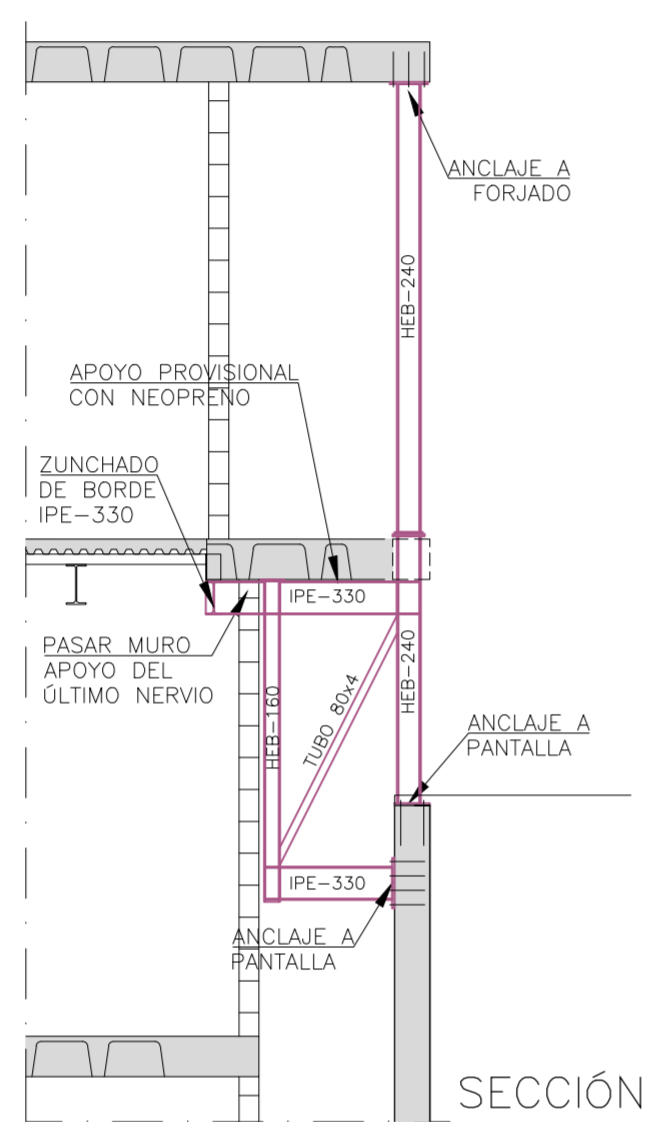
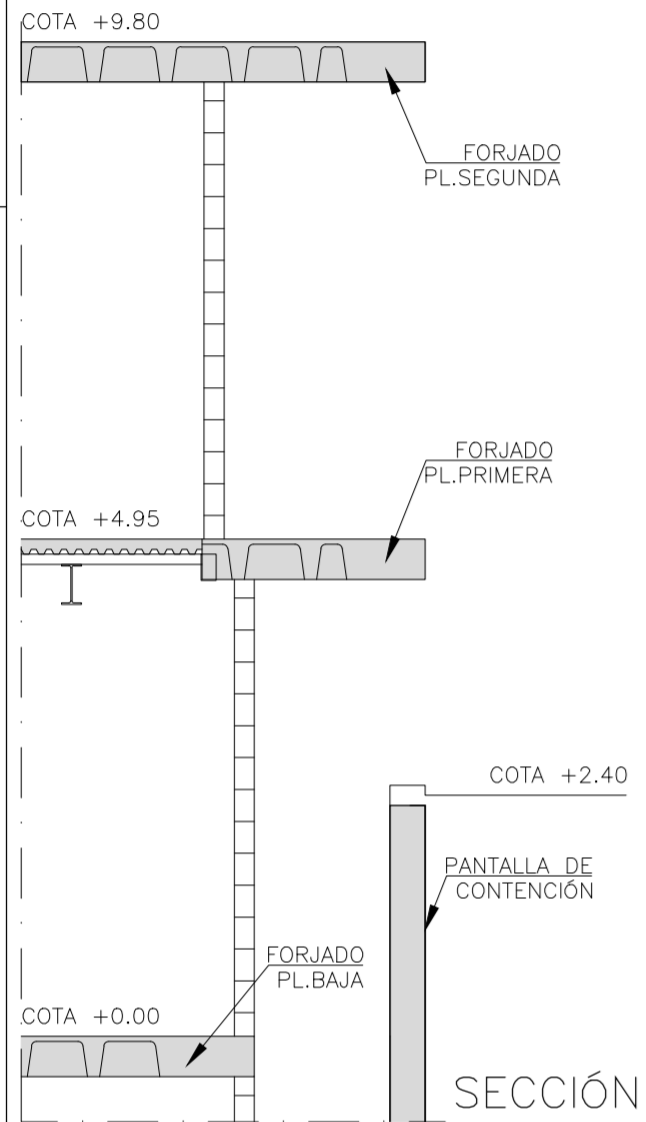
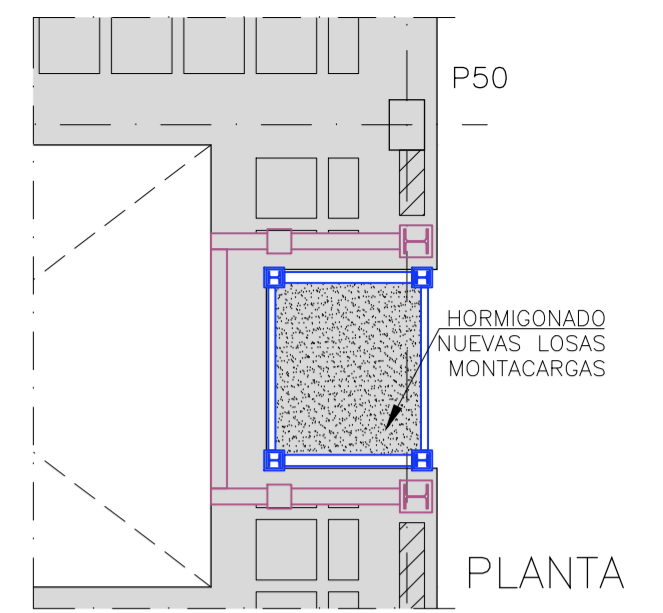
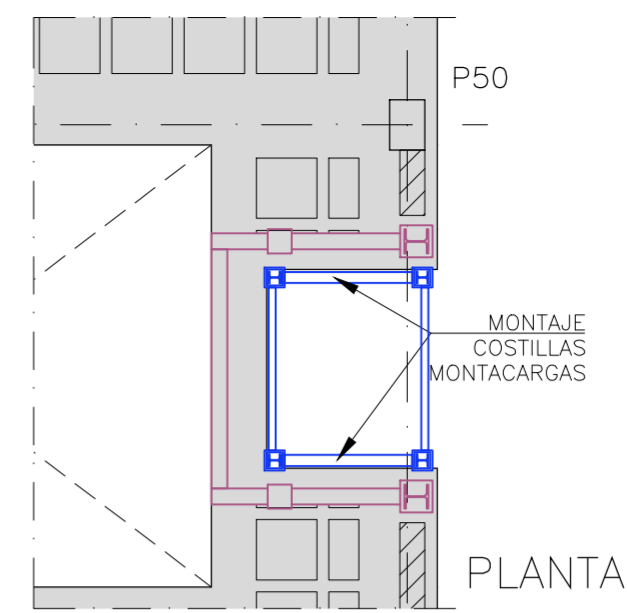
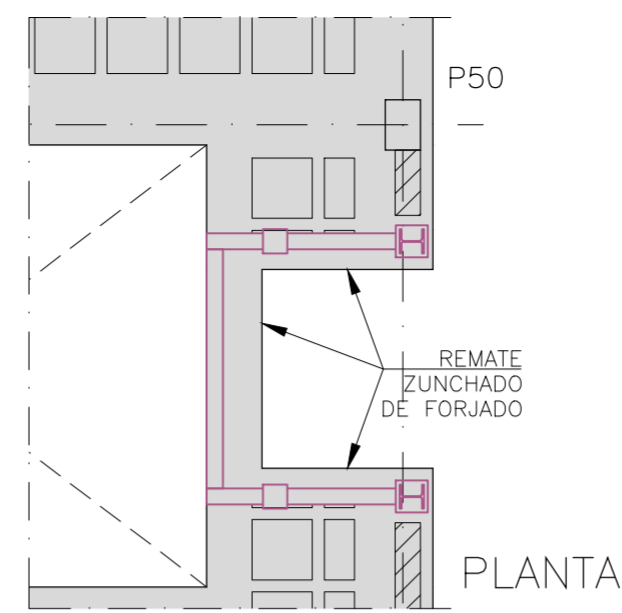
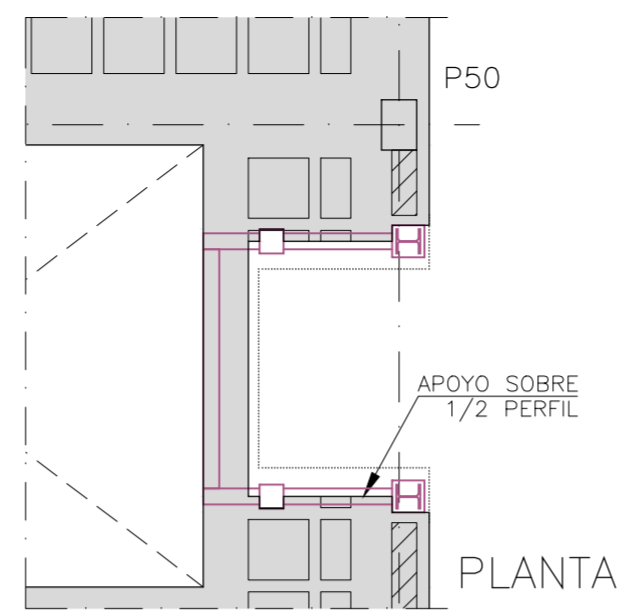
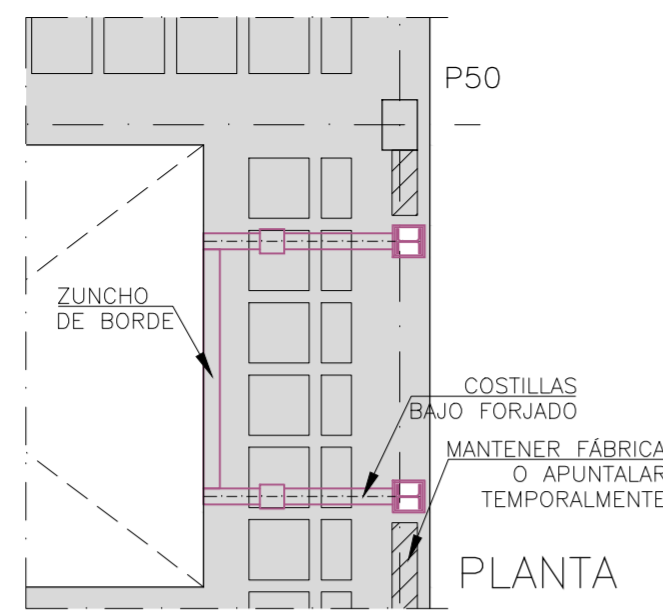
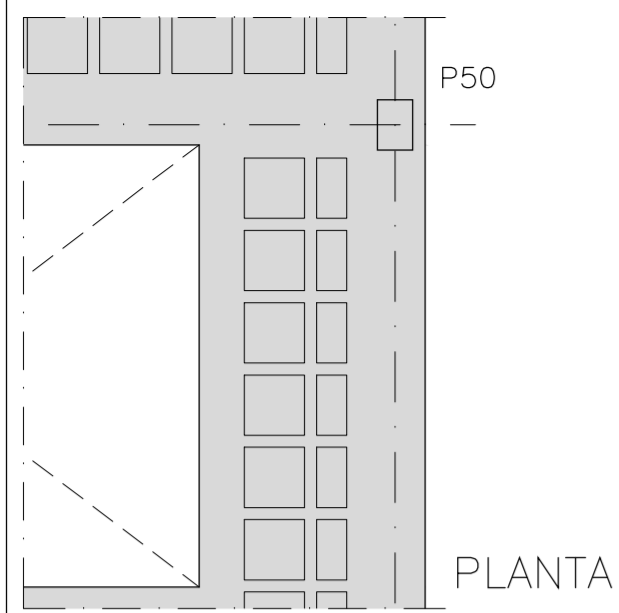
Muchas gracias

Carlos Olivé

Olivé Sauret Arquitectura SLP
Tel: 649 40 82 43
info@OliveSauretArquitectura.com
www.OliveSauretArquitectura.com

Este mensaje se dirige exclusivamente a su destinatario y puede contener información privilegiada o confidencial. Si usted no es el destinatario señalado, le informamos que cualquier divulgación, copia, distribución o uso de los contenidos está prohibida. Si usted ha recibido este mensaje por error, por favor borre su contenido y comuníquenoslo en la dirección del remitente a la mayor brevedad posible.

En cumplimiento de lo dispuesto en el artículo 5 de la Ley Orgánica 15/1999, de 13 de diciembre, de Protección de Datos de Carácter Personal, y de la Ley 34/2002, de 11 de Julio, de Servicios de la Sociedad de la Información y de Correo Electrónico (LSSI-CE), OLIVE SAURET ARQUITECTURA,S.L.P., garantiza la confidencialidad de los datos personales de sus clientes. Le comunicamos que su dirección de correo electrónico forma parte de una base de datos gestionada bajo la responsabilidad de OLIVE SAURET ARQUITECTURA,S.L.P., con la única finalidad de prestarle los servicios por usted solicitados, por su condición de cliente, proveedor, o porque nos haya solicitado información en algún momento. Es voluntad de OLIVE SAURET ARQUITECTURA,S.L.P., evitar el envío deliberado de correo no solicitado, por lo cual podrá en todo momento, ejercitar sus derechos de acceso, rectificación, cancelación y oposición de sus datos de carácter personal por correo electrónico a: CARLOS@OLIVESAURETARQUITECTURA.COM.



ESTADO ACTUAL
CONFIRMAR COTAS Y MEDIDAS PREVIAMENTE A LA EJECUCIÓN

ACTUACIÓN FASE 1
PREVIAMENTE A LA EJECUCIÓN DEBERÁ APUNTALARSE LA VIGA DE BORDE ENTRE PILARES 50 Y 61 (BIEN CON PUNTALES O CON EL PROPIO CERRAMIENTO DE FÁBRICA DE BLOQUES).

APERTURA DE HUECOS MÍNIMOS EN VIGA DE BORDE PARA EL PASO DEL PILAR PRINCIPAL

MONTAJE DE DOS COSTILLAS DE APEO A AMBOS LADOS DEL MONTACARGAS. ESTAS COSTILLAS SOPORTARÁN EL PESO DEL FORJADO SUPERIOR, FUNCIONANDO EN MENSULA TRAS LA APERTURA DEL HUECO.

ACTUACIÓN FASE 2
DEMOLICIÓN DE HUECO DE MONTACARGAS QUEDANDO EL FORJADO APOYADO SOBRE LAS COSTILLAS Y EL APUNTAMIENTO DE LA VIGA DE BORDE DE FORJADO.

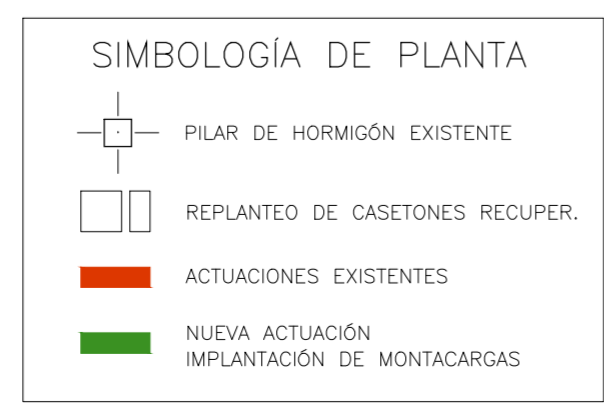
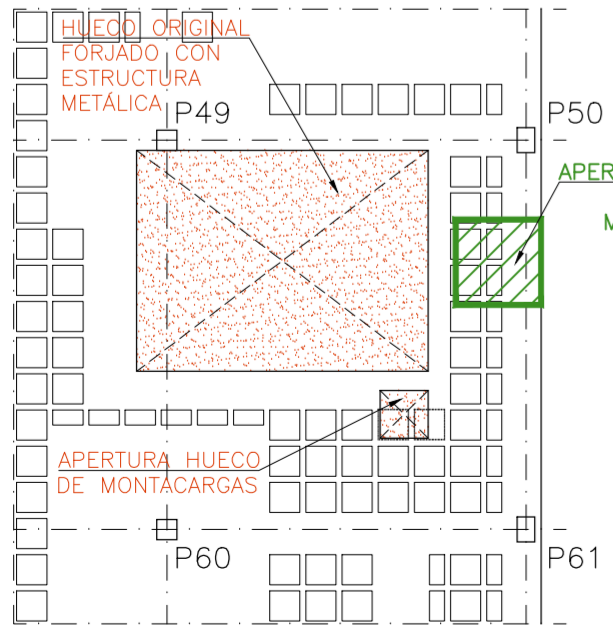
LA DEMOLICIÓN SE REALIZARÁ UTILIZANDO PISTOLETE DE BAJA POTENCIA PARA EVITAR VIBRACIONES EXCESIVAS. SE MANTENDRÁN LAS ARMADURAS DE FORJADO (VFR DETALLE F).

ACTUACIÓN FASE 3
REMATE CON ZUNCHADO DE HORMIGÓN DEL HUECO ABIERTO EN FORJADO DE PLANTA PRIMERA, QUEDANDO EMBEBIDOS LOS PILARES PRINCIPALES DE LAS COSTILLAS DE APEO.

ACTUACIÓN FASE 4
EJECUCIÓN DE LAS COSTILLAS INDEPENDIENTES DEL MONTACARGAS DE FORMA SIMILAR A LAS COSTILLAS DE APEO. SE PLANTEA LA EJECUCIÓN DE LOS PILARES EN 2 PIEZAS PARA FACILIDAD DE MONTAJE.

ACTUACIÓN FASE 5
RETIRADA DE APUNTALAMIENTOS TEMPORALES, EJECUCIÓN DE LOSAS DE FOSO Y CABEZA DE MONTACARGAS, Y EJECUCIÓN DE CERRAMIENTOS DE CAJA DE ASCENSOR.

PLANTAS Y SECCIONES
Proceso de Ejecución
ESCALA 1/75



FORJADO PL. PRIMERA
Estado Actual, Replanteo
ESCALA 1/150

NOTA IMPORTANTE: LOS ELEMENTOS INDICADOS EN CADA PLANO SE REPLANTEARÁN CON LOS PLANOS DE ARQUITECTURA. (SI NO SE INDICA OTRA COSA)

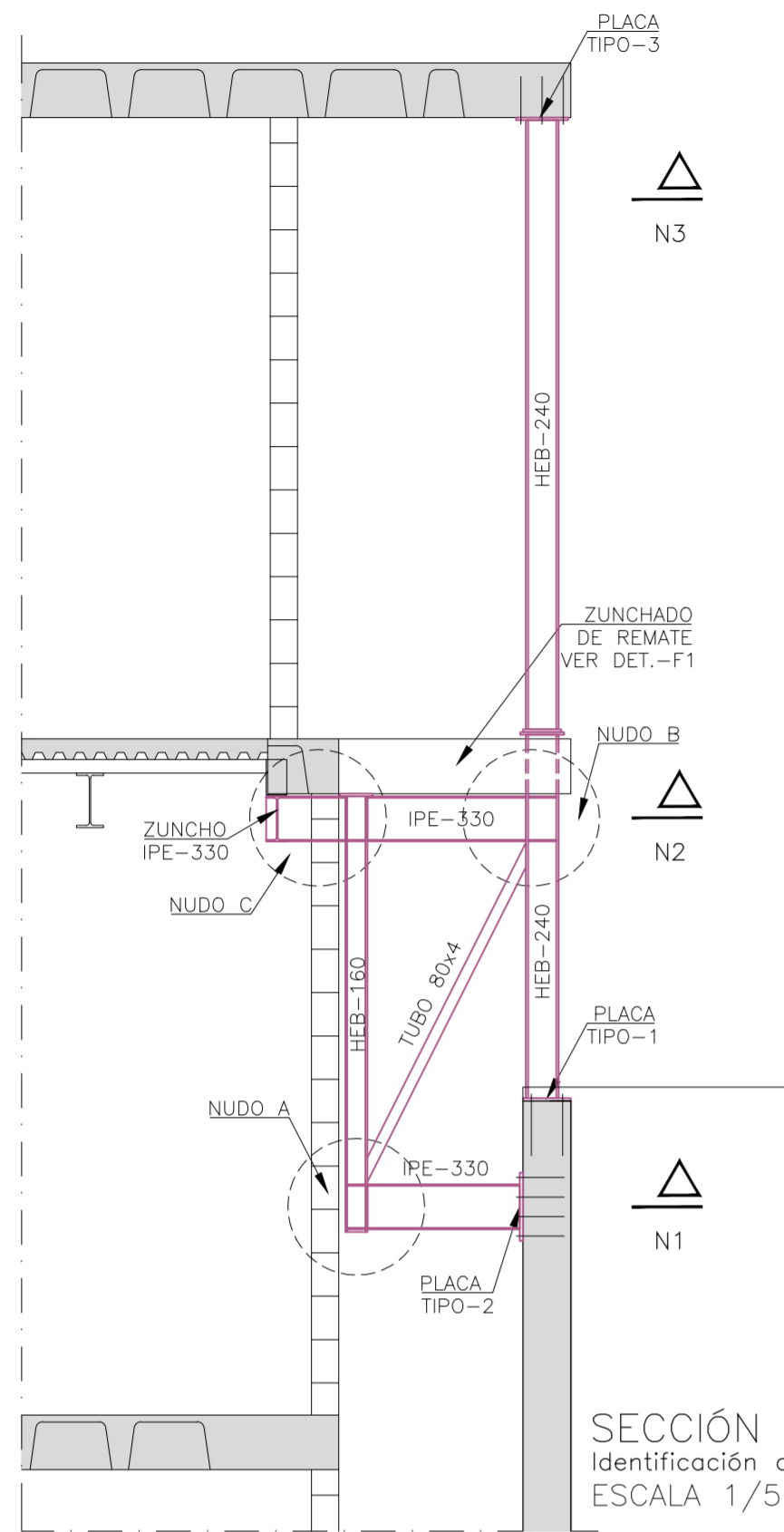
ELEMENTO	MATERIALES						EJECUCIÓN
	HORMIGÓN			ACERO			
	TIPO	CONTROL	γ _c	TIPO	CONTROL	γ _s	
FORJADOS Y LOSAS	HA-25/F/20/XC2	ESTADÍSTICO	1.50	B-500 SD	NORMAL	1.15	NORMAL

HORMIGÓN
FORJADOS Y LOSAS HA-25/F/20/XC2
ACERO
CORRUGADO B-500 SD / LAMINADO S-275 J

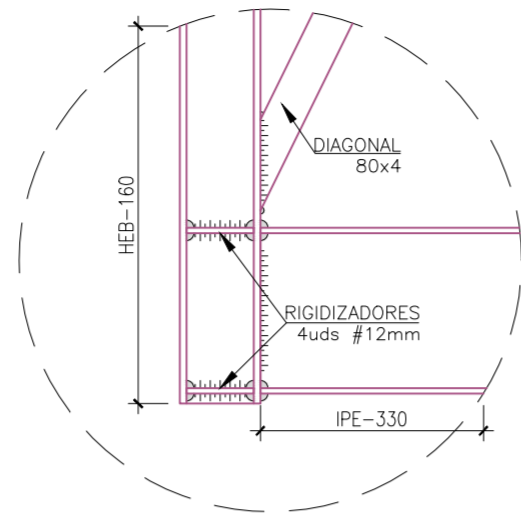
CLASE GENERAL DE EXPOSICIÓN
- FORJADOS Y LOSAS XC2 (Carbonatación)
REQUISITOS GENERALES
AMBIENTES XC1
- MÁXIMA RELACIÓN A/C 0.60
- MÍNIMO CONTENIDO CEMENTO 275kg/m³
- RECUBRIMIENTO NOMINAL 25mm
REQUISITOS ADICIONALES
- CONSISTENCIA FLUIDA / CONO DE ABRAHMS ≈ 12cm

CÁLCULO DE ESTRUCTURA
FU 2024/066
FECHA 2024-10-14

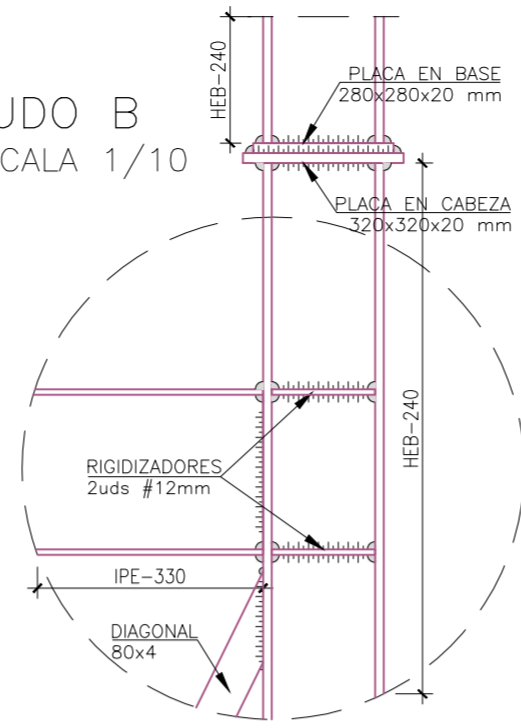




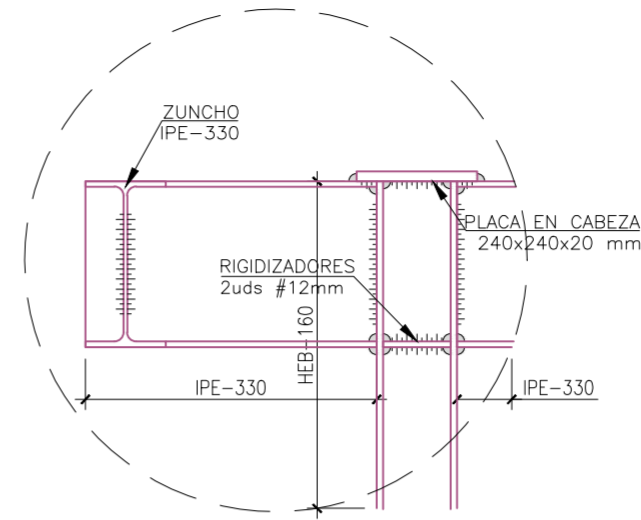
NUDO A
ESCALA 1/10



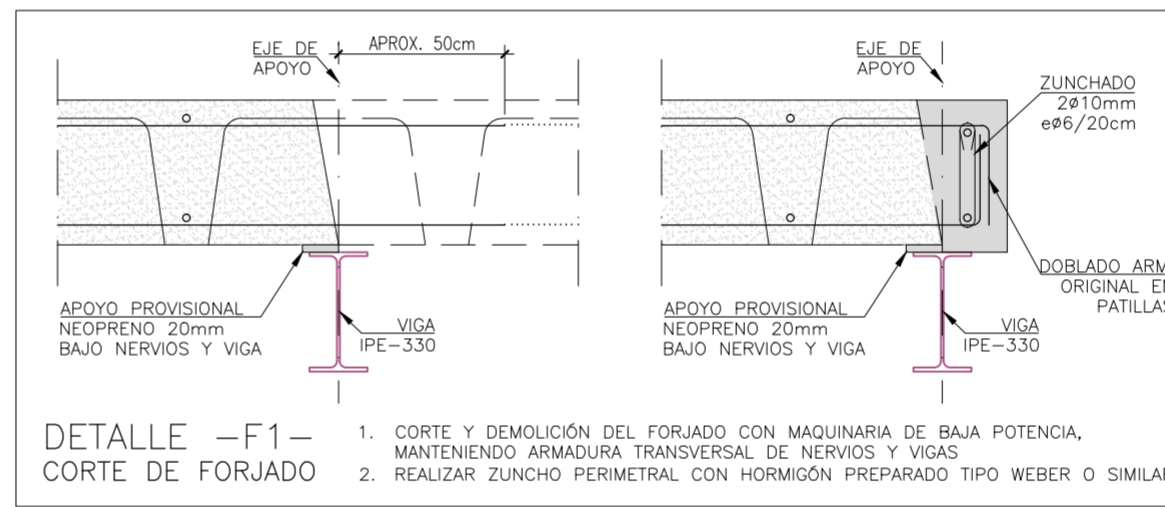
NUDO B
ESCALA 1/10



NUDO C
ESCALA 1/10

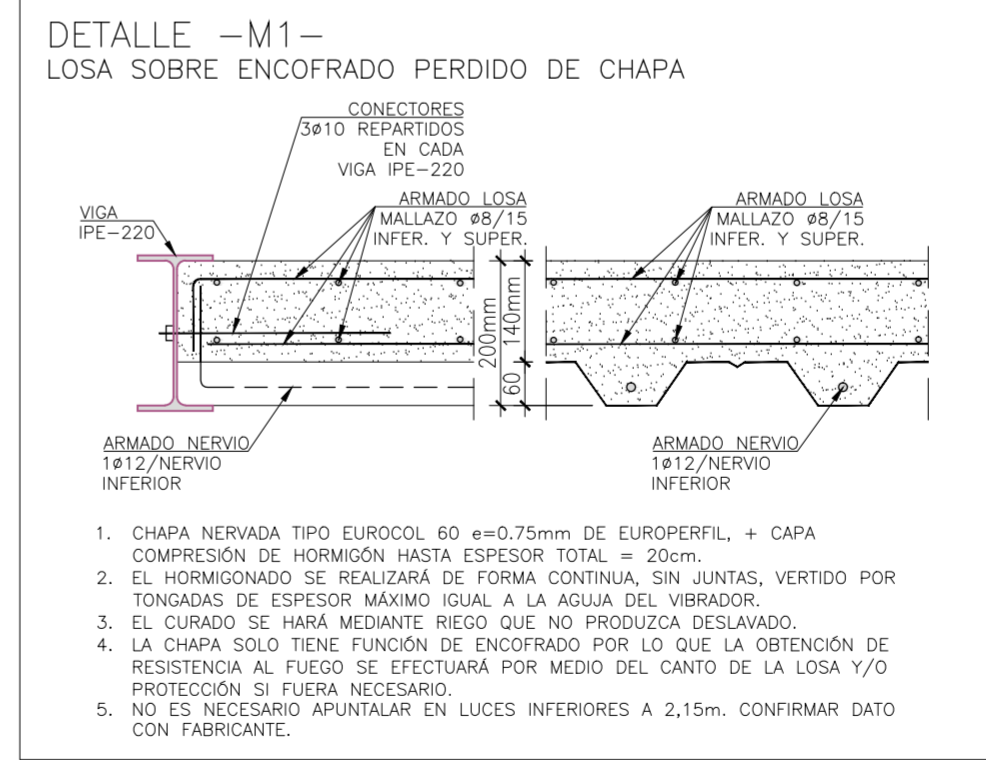
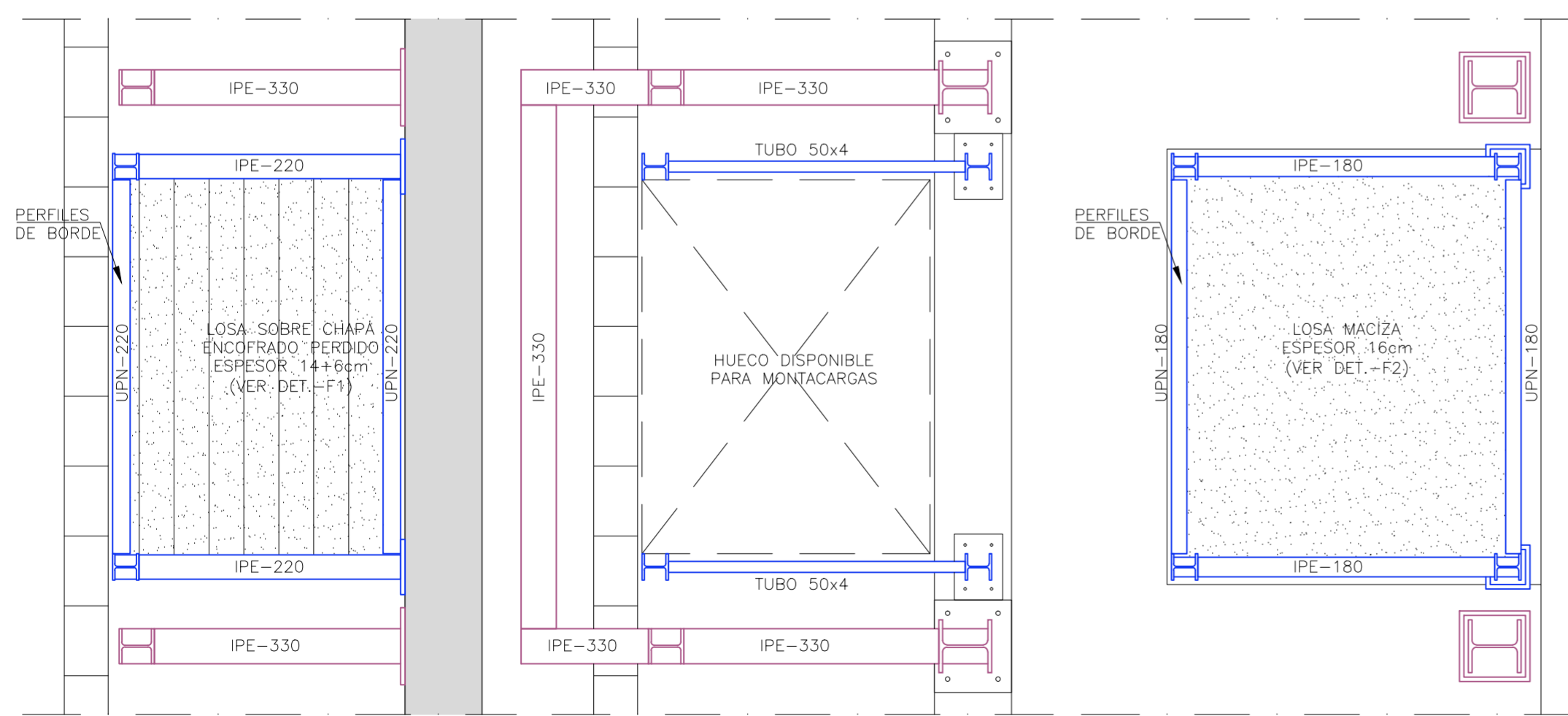
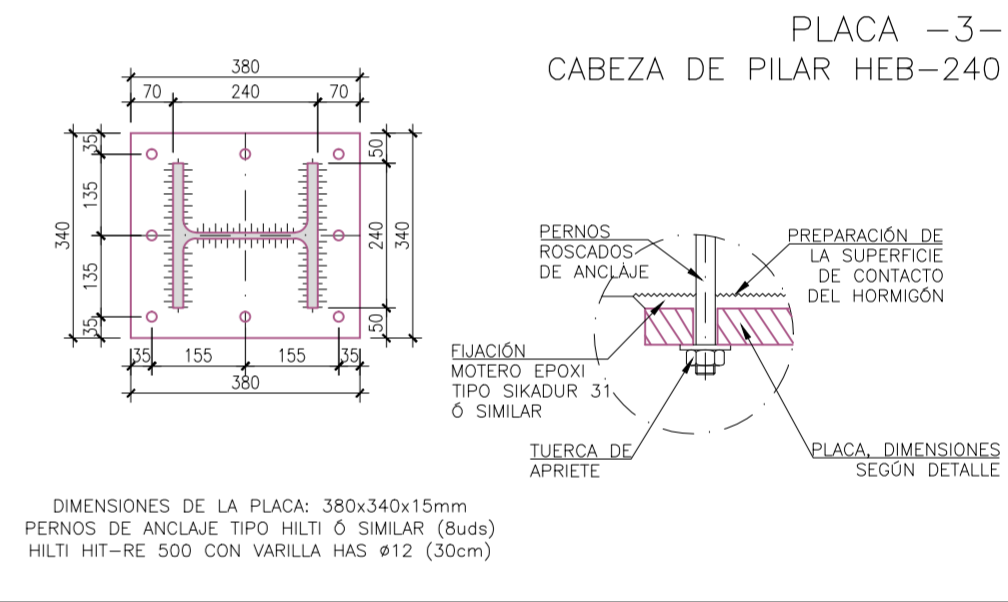
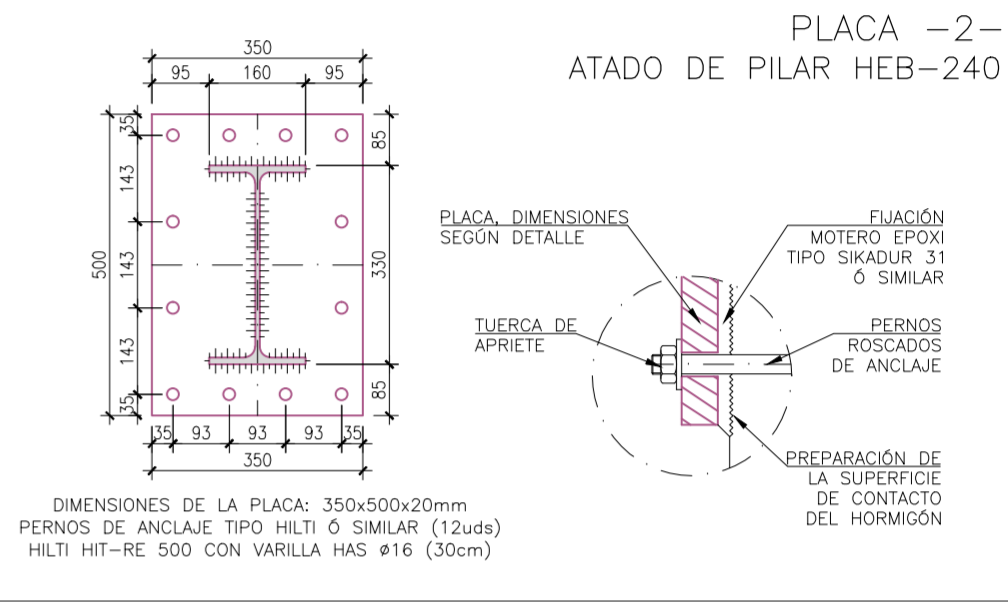
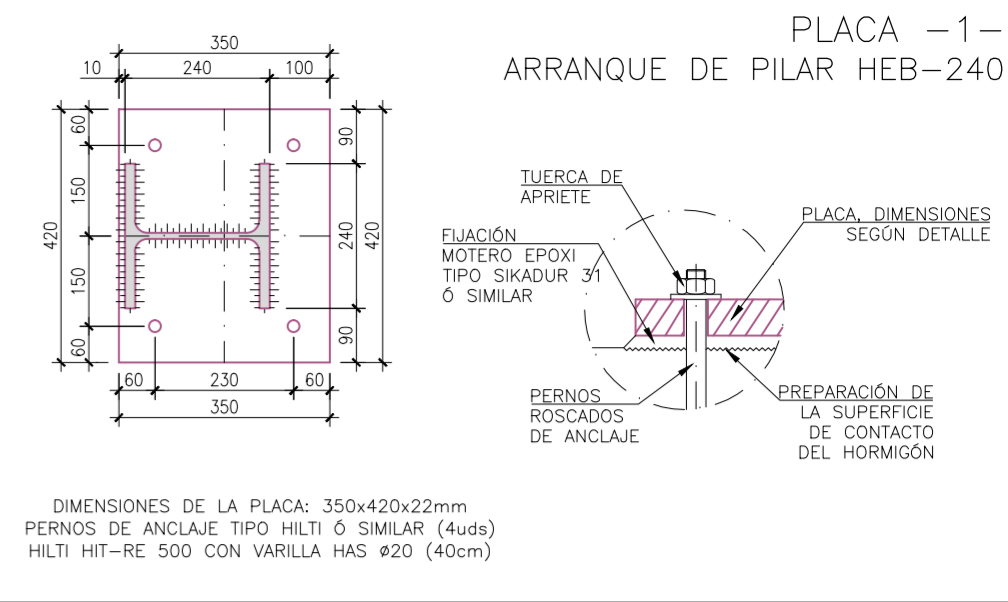


SECCIÓN CONSTRUCTIVA
Identificación de detalles
ESCALA 1/50



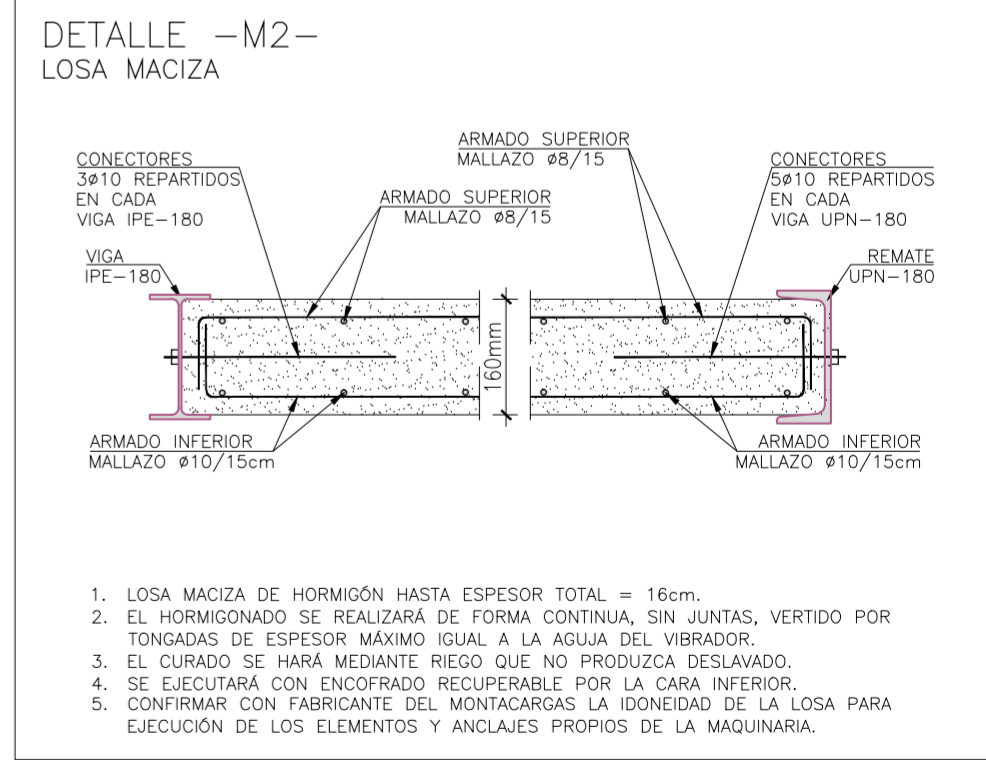
DETALLE -F1- CORTE DE FORJADO

1. CORTE Y DEMOLICIÓN DEL FORJADO CON MAQUINARIA DE BAJA POTENCIA, MANTENIENDO ARMADURA TRANSVERSAL DE NERVIOS Y VIGAS
2. REALIZAR ZUNCHO PERIMETRAL CON HORMIGÓN PREPARADO TIPO WEBER O SIMILAR.



DETALLE -M1- LOSA SOBRE ENCOFRADO PERDIDO DE CHAPA

1. CHAPA NERVADA TIPO EUROCOL 60 e=0.75mm DE EUROPERFIL, + CAPA COMPRESIÓN DE HORMIGÓN HASTA ESPESOR TOTAL = 20cm.
2. EL HORMIGONADO SE REALIZARÁ DE FORMA CONTINUA, SIN JUNTAS, VERTIDO POR TONGADAS DE ESPESOR MÁXIMO IGUAL A LA AGUJA DEL VIBRADOR.
3. EL CURADO SE HARÁ MEDIANTE RIEGO QUE NO PRODUZCA DESLAVADO.
4. LA CHAPA SOLO TIENE FUNCIÓN DE ENCOFRADO POR LO QUE LA OBTENCIÓN DE RESISTENCIA AL FUEGO SE EFECTUARÁ POR MEDIO DEL CANTO DE LA LOSA Y/O PROTECCIÓN SI FUERA NECESARIO.
5. NO ES NECESARIO APUNTALAR EN LUCES INFERIORES A 2,15m. CONFIRMAR DATO CON FABRICANTE.



DETALLE -M2- LOSA MACIZA

1. LOSA MACIZA DE HORMIGÓN HASTA ESPESOR TOTAL = 16cm.
2. EL HORMIGONADO SE REALIZARÁ DE FORMA CONTINUA, SIN JUNTAS, VERTIDO POR TONGADAS DE ESPESOR MÁXIMO IGUAL A LA AGUJA DEL VIBRADOR.
3. EL CURADO SE HARÁ MEDIANTE RIEGO QUE NO PRODUZCA DESLAVADO.
4. SE EJECUTARÁ CON ENCOFRADO RECUPERABLE POR LA CARA INFERIOR.
5. CONFIRMAR CON FABRICANTE DEL MONTACARGAS LA IDONEIDAD DE LA LOSA PARA EJECUCIÓN DE LOS ELEMENTOS Y ANCLAJES PROPIOS DE LA MAQUINARIA.

NIVEL N1
Replanteo
ESCALA 1/50

NIVEL N2
Replanteo
ESCALA 1/50

NIVEL N3
Replanteo
ESCALA 1/50

NOTA IMPORTANTE: LOS ELEMENTOS INDICADOS EN CADA PLANO SE REPLANTEARÁN CON LOS PLANOS DE ARQUITECTURA. (SI NO SE INDICA OTRA COSA)

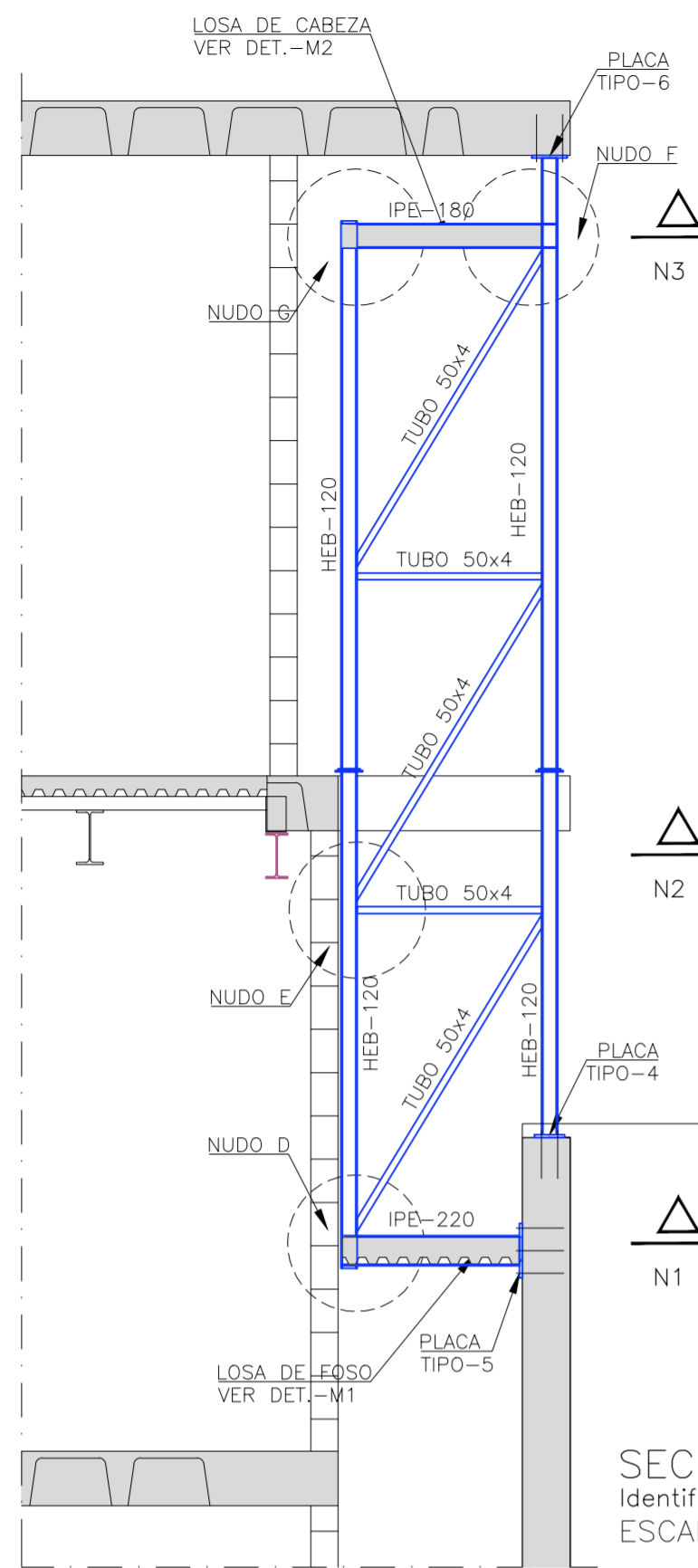
CUADRO DE CARACTERÍSTICAS DEL HORMIGÓN ARMADO						
ELEMENTO	HORMIGÓN			ACERO		
	TIPO	CONTROL	f _{cd}	TIPO	CONTROL	f _{sd}
FORJADOS Y LOSAS	HA-25/F/20/XC2	ESTADÍSTICO	1.50	B-500 SD	NORMAL	1.15

HORMIGÓN FORJADOS Y LOSAS	HA-25/F/20/XC2
ACERO CORRUGADO	B-500 SD / LAMINADO S-275 J

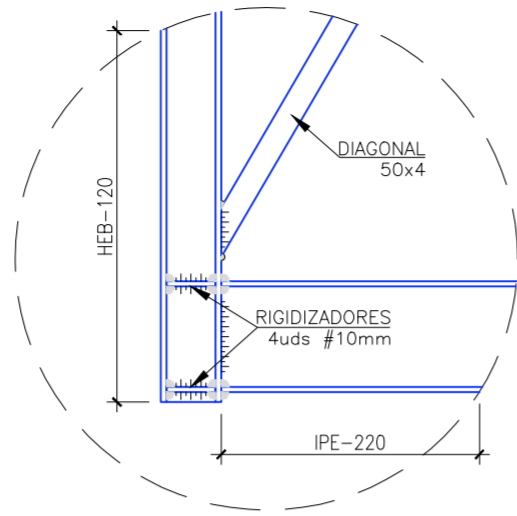
CÁLCULO DE ESTRUCTURA	FU 2024/066
FECHA	2024-10-14

CLASE GENERAL DE EXPOSICIÓN	XC2 (Carbonatación)
REQUISITOS GENERALES	
AMBIENTES	XC1
MÁXIMA RELACIÓN A/C	0.60
MÍNIMO CONTENIDO CEMENTO	275kg/m ³
RECUBRIMIENTO NOMINAL	25mm
REQUISITOS ADICIONALES	
CONSISTENCIA FLUIDA / CONO DE ABRAHMS	≈ 12cm

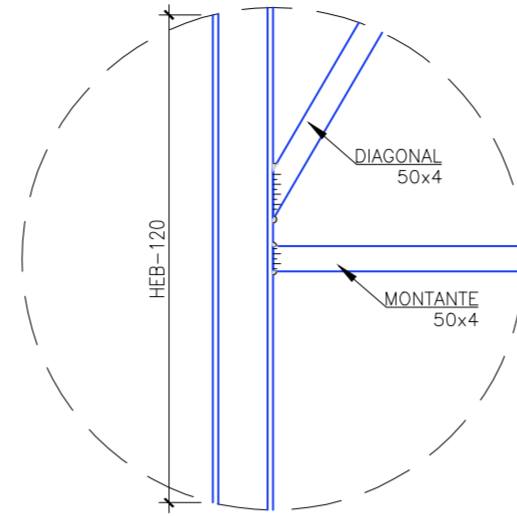




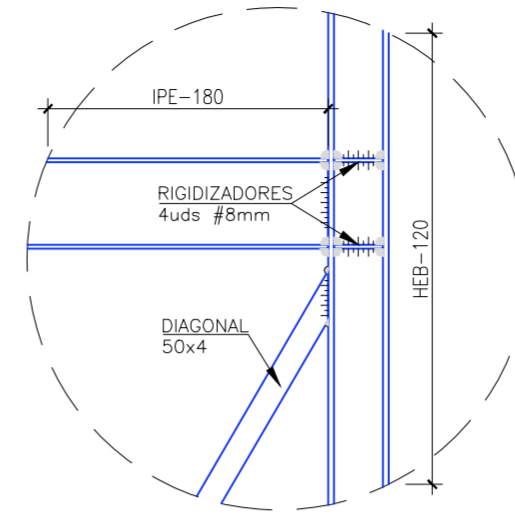
NUDO D
ESCALA 1/10



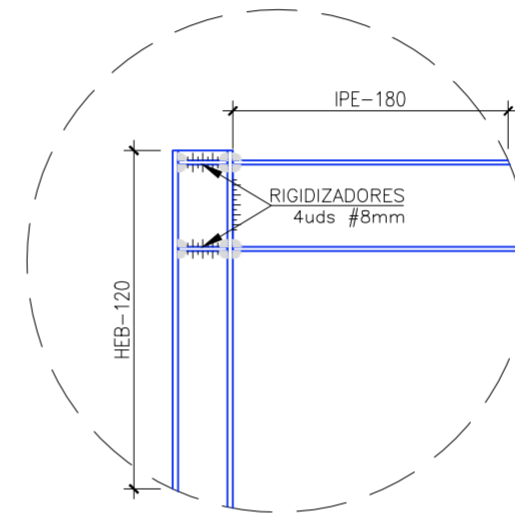
NUDO E
ESCALA 1/10



NUDO F
ESCALA 1/10

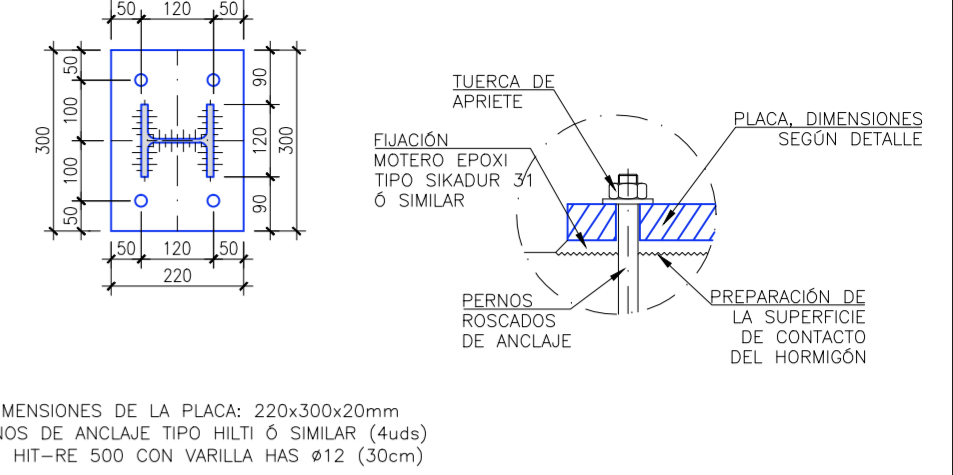


NUDO F
ESCALA 1/10



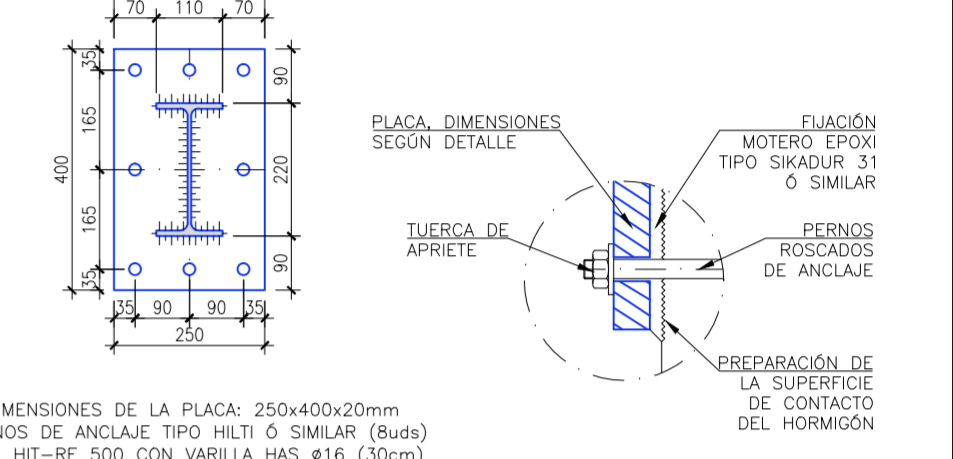
SECCIÓN CONSTRUCTIVA
Identificación de detalles
ESCALA 1/50

PLACA -4-
ARRANQUE DE PILAR HEB-120



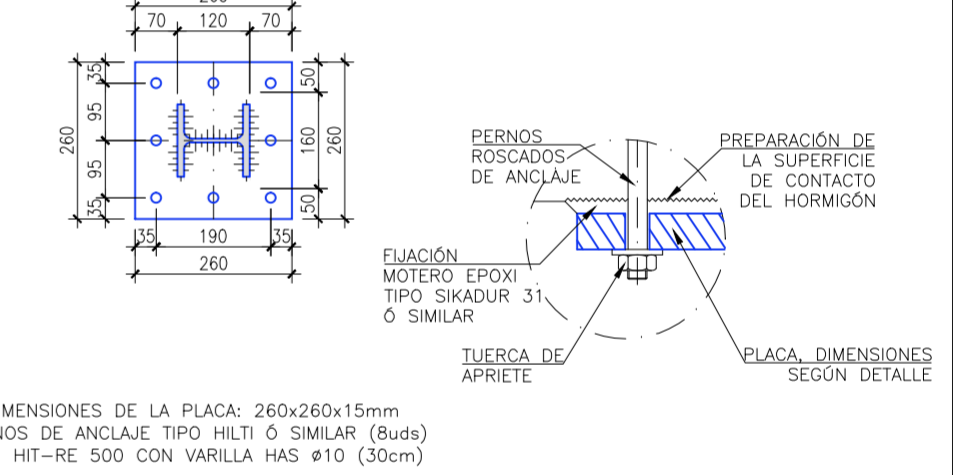
DIMENSIONES DE LA PLACA: 220x300x20mm
PERNOS DE ANCLAJE TIPO HILTI O SIMILAR (4uds)
HILTI HIT-RE 500 CON VARILLA HAS ϕ 12 (30cm)

PLACA -5-
ATADO DE PILAR HEB-120



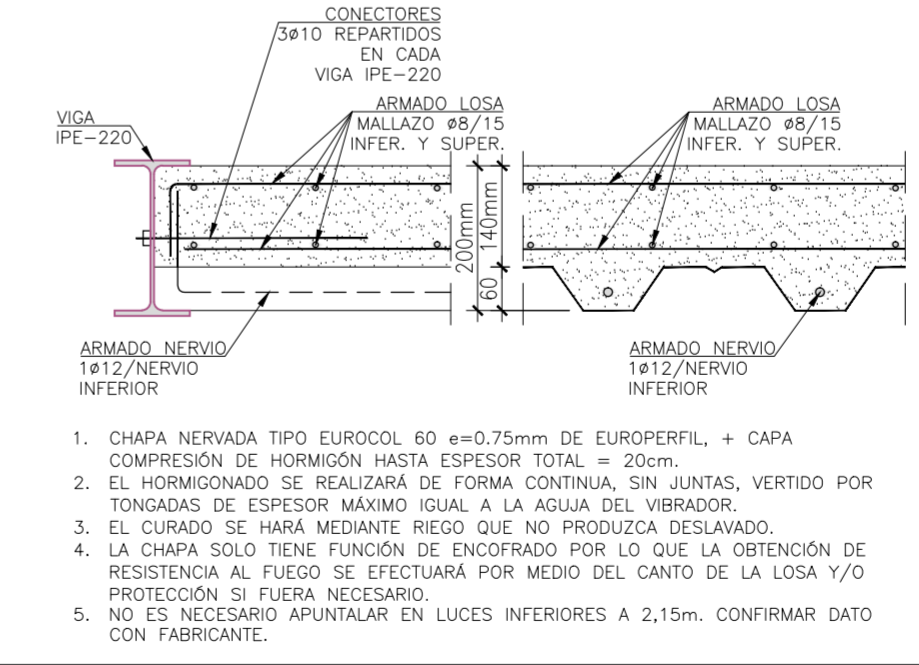
DIMENSIONES DE LA PLACA: 250x400x20mm
PERNOS DE ANCLAJE TIPO HILTI O SIMILAR (8uds)
HILTI HIT-RE 500 CON VARILLA HAS ϕ 16 (30cm)

PLACA -6-
CABEZA DE PILAR HEB-120



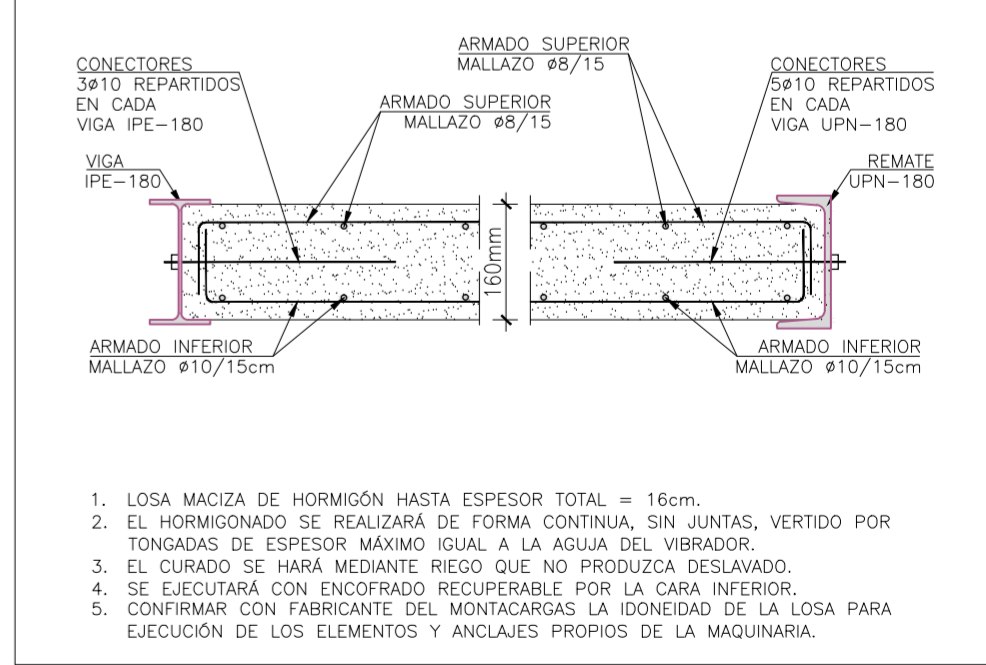
DIMENSIONES DE LA PLACA: 260x260x15mm
PERNOS DE ANCLAJE TIPO HILTI O SIMILAR (8uds)
HILTI HIT-RE 500 CON VARILLA HAS ϕ 10 (30cm)

DETALLE -M1-
LOSA SOBRE ENCOFRADO PERDIDO DE CHAPA



1. CHAPA NERVADA TIPO EUROCOL 60 e=0.75mm DE EUROPERFIL, + CAPA COMPRESION DE HORMIGÓN HASTA ESPESOR TOTAL = 20cm.
2. EL HORMIGONADO SE REALIZARÁ DE FORMA CONTINUA, SIN JUNTAS, VERTIDO POR TONGADAS DE ESPESOR MÁXIMO IGUAL A LA AGUJA DEL VIBRADOR.
3. EL CURADO SE HARÁ MEDIANTE RIEGO QUE NO PRODUZCA DESLAVADO.
4. LA CHAPA SOLO TIENE FUNCIÓN DE ENCOFRADO POR LO QUE LA OBTENCIÓN DE RESISTENCIA AL FUEGO SE EFECTUARÁ POR MEDIO DEL CANTO DE LA LOSA Y/O PROTECCIÓN SI FUERA NECESARIO.
5. NO ES NECESARIO APUNTALAR EN LUCES INFERIORES A 2,15m. CONFIRMAR DATO CON FABRICANTE.

DETALLE -M2-
LOSA MACIZA



1. LOSA MACIZA DE HORMIGÓN HASTA ESPESOR TOTAL = 16cm.
2. EL HORMIGONADO SE REALIZARÁ DE FORMA CONTINUA, SIN JUNTAS, VERTIDO POR TONGADAS DE ESPESOR MÁXIMO IGUAL A LA AGUJA DEL VIBRADOR.
3. EL CURADO SE HARÁ MEDIANTE RIEGO QUE NO PRODUZCA DESLAVADO.
4. SE EJECUTARÁ CON ENCOFRADO RECUPERABLE POR LA CARA INFERIOR.
5. CONFIRMAR CON FABRICANTE DEL MONTACARGAS LA IDONEIDAD DE LA LOSA PARA EJECUCIÓN DE LOS ELEMENTOS Y ANCLAJES PROPIOS DE LA MAQUINARIA.

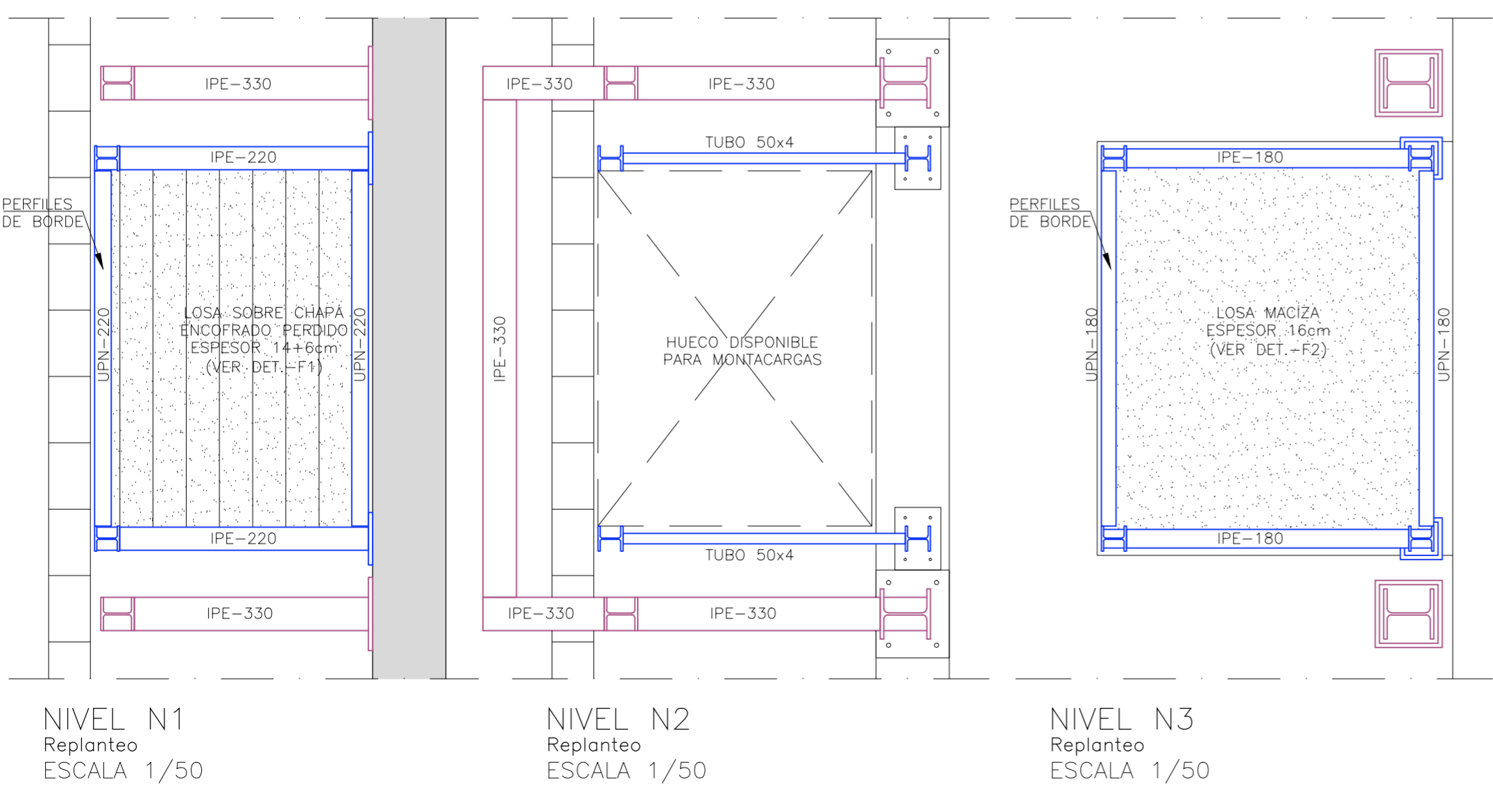
NOTA IMPORTANTE: LOS ELEMENTOS INDICADOS EN CADA PLANO SE REPLANTEARÁN CON LOS PLANOS DE ARQUITECTURA. (SI NO SE INDICA OTRA COSA)

HORMIGÓN FORJADOS Y LOSAS HA-25/F/20/XC2
ACERO CORRUGADO B-500 SD / LAMINADO S-275 J

CÁLCULO DE ESTRUCTURA FU 2024/066
FECHA 2024-10-14

CUADRO DE CARACTERÍSTICAS DEL HORMIGÓN ARMADO							
ELEMENTO	MATERIALES						EJECUCION
	HORMIGON			ACERO			
	TIPO	CONTROL	f_c	TIPO	CONTROL	f_s	CONTROL
FORJADOS Y LOSAS	HA-25/F/20/XC2	ESTADISTICO	1.50	B-500 SD	NORMAL	1.15	NORMAL

CLASE GENERAL DE EXPOSICION - FORJADOS Y LOSAS XC2 (Carbonatación)
REQUISITOS GENERALES AMBIENTES XC1
- MÁXIMA RELACIÓN A/C 0.60
- MÍNIMO CONTENIDO CEMENTO 275kg/m³
- RECUBRIMIENTO NOMINAL 25mm
REQUISITOS ADICIONALES - CONSISTENCIA FLUIDA / CONO DE ABRAHMS \approx 12cm



NIVEL N1
Replanteo
ESCALA 1/50

NIVEL N2
Replanteo
ESCALA 1/50

NIVEL N3
Replanteo
ESCALA 1/50