

**Tema: Efectos de soldadura en anclaje químico HIT RE 500 V3****A quien corresponda:**

Les hacemos hacer de su conocimiento que se pueden realizar de forma segura operaciones de soldadura con HIT RE 500 V3. El anclaje químico curado es resistente a las influencias de alta temperatura de corto plazo que pueden alcanzarse durante el proceso de soldadura. La conductividad en la fijación (barra de metal) y en el material base, es lo suficientemente grande para no generar efectos negativos en el anclaje químico.

Por favor tome en consideración que esta aseveración se encuentra sustentada en nuestra experiencia a nivel mundial. Las operaciones de soldadura se realizan de manera cotidiana y no se ha registrado ningún caso de falla o reducción carga.

Debido a la basta variedad de procesos de soldadura, temperaturas y usos, no podemos evaluar la idoneidad de la soldadura para una aplicación en específico. Soldar un anclaje post-instalado sigue siendo total responsabilidad del instalador.

En seguida exponemos algunos puntos a tener en consideración para realizar soldadura con nuestros anclajes de inyección HIT:

1. Soldar en elementos que están soportando carga es extremadamente peligroso.
2. Nuestros anclajes químicos tienen una base de resinas orgánicas, las cuales pueden dañarse / destruirse a temperaturas sustancialmente altas.
3. Es necesario tomar en consideración el calor que se desprende del proceso de soldadura, así como su disipación / conducción desde y hasta el anclaje, dentro del acero y del material base
4. La temperatura depende de cómo se realiza la soldadura y del sistema de soldadura utilizado:
  - Por ejemplo, la soldadura eléctrica desprende menos temperatura que la soldadura de acetileno.
  - Un punto de soldadura lejano del anclaje químico provoca menos transferencia al punto de fijación.
  - Soldaduras de largo plazo incrementan la transferencia de temperatura al anclaje
5. Los anclajes químicos que no están totalmente curados son especialmente susceptibles al calor. Soldar cerca de anclajes sin curar puede destruir la resina y causar una falla del anclaje

6. Soldadura adyacente a un anclaje de inyección puede dañar el espacio anular cercano a la superficie del concreto, lo que resulta en una posible reducción del rendimiento de la carga de cortante
7. Los anclajes NO se les debe aplicar carga cuando la temperatura del material base circundante sea elevada

Para más información póngase en contacto con el **Centro Regional de Competencias de Ingeniería** ([servicio.tecnico@hilti.com](mailto:servicio.tecnico@hilti.com)).

Atentamente



**Rebeca Casillas Negrete**

Gerente del Centro Regional de Competencia de Ingeniería para Latinoamérica